

# FICHA TÉCNICA: BKL WORKER

## A. BASTIDOR (FRAME)

|   |  |
|---|--|
| 1. CHASIS (FRAME)                                   | ALUMINIO (ALU) 6082 T6                               |
| 2. HORQUILLA (FORK)                                 | ACERO INOX / OFFSET<br>STAINLESS STEEL/OFFSET: 55 MM |
| 3. MANILLAR (HANDLEBAR)                             | DOBLE ALTURA (DOUBLE DISC)                           |
| 4. FRENO TRASERO (BRAKE BACK)                       | DOBLE DISCO (DOUBLE DISC)                            |
| 5. FRENO DELANTERO (BRAKE FRONT)                    | V-BRAKE  |
| 6. RUEDA TRASERA (RIM BACK)                         | ALUMINIO (ALU) 20" 36 T                              |
| 7. RUEDA DELANTERA (RIM FRONT)                      | ALUMINIO (ALU) 20" 36 T                              |
| 8. NEUMÁTICOS (TYRES)                               | 20x1.95  |
| 9. DISTANCIA ENTRE EJES DIMENSION BETWEEN AXES)     | 1232 MM  |
| 10. PASO DE VÍA (TOTAL WIDTH)                       | 800 MM   |
| 11. ALTURA (HEIGHT)                                 | 954 MM   |
| 12. PESO CON BATERÍAS (WEIGHT WITH BATTERY)         | 36 KG  |
| 13. PESO MÁXIMO PERMITIDO (ADMISSIBLE TOTAL WEIGHT) | 150 KG   |
| 14. VOLUMEN CAJÓN TRASERO (REAR BASKET CAPACITY)    | 62 L   |
| 15. TRANSMISIÓN (DRIVE)                             | CADENA DOBLE (DOUBLE CHAIN)                          |

## B. MOTOR (ENGINE)

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| 1. MOTOR (DRIVE)                            | ELÉCTRICO (ELECTRIC-BRUSHLEES) |
| 2. POTENCIA (POWER)                         | 250 W                          |
| 3. PAR (TORQUE)                             | 40Nm OPCIONAL                  |
| 4. TENSIÓN NOMINAL (NOMINAL VOLTAGE)        | 36 V                           |
| 5. MÁX INTENSIDAD (MAX ELECTRIC CHARGE)     | 15 A                           |
| 6. PESO MOTOR (WEIGHT ENGINE)               | 2.5 KG                         |
| 7. CONTROLADOR (CONTROL)                    | A15 36 V                       |
| 8. BATERÍA (BATTERY)                        | 36 V 15 AH                     |
| 9. TIEMPO DE CARGA (CHARGE TIME)            | 4 HORAS (HOURS)                |
| 10. CICLOS DE CARGA (CHARGE CYCLES)         | 1000 CICLOS (CYCLES)           |
| 11. TOMA DE CARGA (POWER CONNECTION)        | 220 V                          |
| 12. AUTONOMÍA (DISTANCIA) (RANGEDISTANCE) * | 35 - 50 KM *                   |

- \* La autonomía es función del perfil y uso del vehículo.
- \* Norma UNE-EN 15194:2009+A1:2012 Bicicletas EPAC.

· Cotas en mm.

